

TECHNISCHES DATENBLATT

BIG-BAG BEFÜLLUNG

BIG BAG Befüllstation

mit Verwiegung und manueller Höhenverstellung
Tragfähigkeit: 1,2to

Abmessung (L x B):	ca. 1450 x 1550mm
Höhe Gestell:	ca. 2700mm
Gesamthöhe mit Einblastopf:	ca. 5300mm
BIG BAG Größe:	ca. 700 x 700m
BIG BAG Länge max.:	2000mm

Aufbau:

Außengestell und Sackstützentopf

- stabiler Rahmen aus Formstahl und Quadratrohr
- mit Aufnahmebohrungen für das Schlaufengestell
- Sackstützentopf mit Sackschnalle zur Befestigung des BIG BAG Einlaufs
- Anschluss Rohrleitung DN250 mit Absaugstutzen

Wiegerahmen

- Wiegerahmen aus Quadratrohr zur Befestigung auf dem Boden und zur Aufnahme der Wägemodule
- Wägemodule

Schlaufengestell

- zweiteilig
- Rohr ø88,9mm zur Aufnahme der BIG BAG Schlaufen
- Höhenverstellung stufenweise durch Rastbolzen bzw. Verschraubung
- Aufnahme Sackstützentopf mit Schieberohr

Bedienterminal

- Bedienständer
- Wägeterminal
- Gehäuse zur Aufnahme der Bedienknöpfe in Verbindung mit der bauseitigen Steuerung (Start / Stop – Befüllvorgang)

Waagensteuerung

- Waagensteuerung
Edelstahlgehäuse mit Farbdisplay, programmierbares Wägeterminal, Alphatastatur zur einfachen Dateneingabe
- Analoges Waagenanschluss

Funktion:

Aufnahme unterschiedlicher BIG BAG Größe durch die manuelle Höhenänderung des Schlaufengestelles
Verwiegung während der Befüllung
Anbindung an kundenseitige Steuerung
Wägebereich: max. 1200kg

Material:

wahlweise:

- S235 lackiert
- 1.4301, gebeizt und passiviert

Alle unsere Anlagen werden kundenspezifisch ausgelegt und so konstruiert, dass sie die jeweiligen Anforderungen erfüllen.



TECHNISCHES DATENBLATT

BIG-BAG BEFÜLLUNG

BIG BAG Befüllstation

mit Verriegelung und hydraulischer Höhenverstellung
Tragfähigkeit: 1,0 to

Abmessung (L x B):	ca. 1700 x 1200mm
Höhe:	ca. 3900mm
BIG BAG Größe:	ca. 1000 x 1000mm
BIG BAG Länge max.:	2200mm



Aufbau:

Hubmast

- Sütze mit aufgeschweißten Profilen für die Führung der Rollen und Aufnahme für den Hydraulikzylinder

Hubschlitten

- Quadratrohrrahmen mit Kombirollen zum Verfahren am Mast

Wägerahmen

- Quadratrohrrahmen über Wägezellen mit dem Hubschlitten verbunden
- Schafthaken für die Aufnahme der BIG BAG´s
- Höhenverstellung stufenweise durch Rastbolzen bzw. Verschraubung
- Aufnahme Sackstützentopf mit Schieberohr

Bedienterminal

- Bedienständer
- Wägeterminal
- Gehäuse zur Aufnahme der Bedienknöpfe in Verbindung mit der bauseitigen Steuerung (Start / Stop – Befüllvorgang)
Waagensteuerung

Waagensteuerung

- Edelstahlgehäuse mit Farbdisplay, programmierbares Wägeterminal, Alphatastatur zur einfachen Dateneingabe
- Analoges Waagenanschluss



Funktion:

Befüllung unterschiedlicher BIG BAG Größen
Verriegelung während der Befüllung
Anbindung an kundenseitige Steuerung
Wägebereich: max. 1200kg

Material:

wahlweise

- S235 lackiert
- 1.4301, gebeizt und passiviert

Alle unsere Anlagen werden kundenspezifisch ausgelegt und so konstruiert, dass sie die jeweiligen Anforderungen erfüllen.