

Behälterlift

Tragfähigkeit:	bis ca. 4to
Hubhöhe:	bis ca. 40m
Hubgeschwindigkeit:	max. 1m/s
Schwenkwinkel:	ca. 270°

Aufbau:

- Drehbarer Mast
- Drehantrieb
- Behälter mit Andockstationen auf dem Deckel
- Gaspendelleitung am Behälter
- Antrieb für Auf- und Abwärtsbewegung
- Mechanische Absturzsicherung
- Andockstation(en) für staubfreien Anschluss

Funktion:

- Staubarme Befüllung von dem Behälter über die Andockstation
- Horizontales Umschwenken von der Produktionsebene auf den Schacht
- Vertikaler Transport im Schacht auf eine beliebige Höhe
- Horizontales Umschwenken auf den Abgabepunkt

Zusatzbauteile:

- Druckluftklopfer
- Leer- und Vollmelder

Vorteile:

- Verschleppungsfreier und schonender Transport von Schüttgütern
- Restlose Entleerung
- Nahezu staubfreie Andockung
- Möglichkeit von mehreren Befüll- und Abgabestationen
- Transport in unterschiedlichen vertikalen Ebenen durch den drehbaren Hubmast
- Einbindung in die betriebliche Steuerung über diverse Sensoren

Material:

wahlweise

- S235, lackiert
- 1.4301 oder 1.4571, gebeizt und passiviert

Alle unsere Anlagen werden kundenspezifisch ausgelegt und so konstruiert, dass sie die jeweiligen Anforderungen erfüllen. Lassen Sie sich beraten!

