

TECHNISCHES DATENBLATT

BIG-BAG BEFÜLLUNG UND ENTLEERUNG

Mit der Entwicklung von BIG BAG`s werden diese immer häufiger zum Transport von Schüttgütern eingesetzt. Für die kontinuierliche und staubfreie Entleerung gibt es die unterschiedlichsten Systeme.

Die Entleerstation der Firma Hartgen vereint zwei Funktionen und gewährleistet außerdem die erforderliche Sicherheit bei der Entleerung der BIG BAG`s. Mit der staubfreien Entleerung erfolgt gleichzeitig eine Dosierung des Produktes über eine entsprechende Austragsvorrichtung. Geeignet ist die Anlage für BIG BAG`s mit einem Gewicht bis zu 2t, wobei eine Erhöhung der Tragfähigkeit möglich ist.

Vorteile des Systems:

- kompakte Einheit
- durch den integrierten Kettenzug ist ein Materialwechsel ohne Stapler möglich
- staubfreie, saubere und restlose Entleerung ohne Bedienpersonal
- kontinuierlicher Materialfluss und gleichmäßiger Austrag
- wartungsarm
- flexible Anbindung an das Austragsorgan Aufbau des Systems:
- Aufnahmegerüst mit integrierter Kranschiene für verfahrbaren Elektrokettenzug
- Tragkreuz zum Heben und Verfahren der BIG BAG`s
- Auffanggerüst mit Anschlussvorrichtung für die staubfreie Entleerung des BIG BAG`s

Austrag

In der Regel erfolgt der Austrag des Produktes über ein Dosiergerät. Der Anschluss an Schnecken, Rinnen, Schleusen o.ä. ist aber ebenso problemlos möglich.

Zusatzbauteile:

- Rüttleinrichtungen, um bei schwerfließenden Produkten Brückenbildung zu vermeiden
- Füllstandsmelder
- Verwiegeeinrichtung

Material:

- St, 1.4301, 1.4571 oder auf Nachfrage

Neben der Standardanlage bieten wir auch für die BIG BAG Entleerstationen kundenspezifische Konstruktionen, die direkt den örtlichen Gegebenheiten angepasst sind.