

Konzipiert in Zusammenarbeit mit der Firma Bosche Systembau GmbH aus Vechta

Genauere Dosierung auf engstem Raum

- Herstellung von Premixen, Mischfutter und Heimtiernahrung
- Dosierung von Mikrokomponenten wie Vitaminen, Additiven und Spurenelementen
- Weitere Anwendungsgebiete: Lebensmittel- und chemische, sowie pharmazeutische Industrie

Mikrokomponentendosierung mit 16 Zellen:

- 4 Zellen NW600 mit 550l Fassungsvermögen
- 4 Zellen NW500 mit 400l Fassungsvermögen
- 8 Zellen NW400 mit 250l Fassungsvermögen

Mikrokomponentendosierung mit 6 Zellen:

- 2 Zellen NW500 mit 400l Fassungsvermögen
- 4 Zellen NW400 mit 250l Fassungsvermögen

Verwiegung:

Rezeptur mit 5g Wiederholgenauigkeit bei 20g Chargen

Bestandteile:

- Stahlkonstruktion zur Aufnahme der Zellen und der Zellendecke
- Zellendecke mit 16 Luken, Luken mit elektromagnetischer Verriegelung
- Rohr - Dosierschnecken mit Reinigungsluke
- Sammeleinlauf mit pneumatischen Absperrschiebern
- Waage mit Drehklappe für einen staubfreien Produktaustrag