

Trogkettenförderer werden für den waagerechten oder leicht ansteigenden Transport von Schüttgütern eingesetzt.

Standardgröße:	165 / 365 – 600 / 670 (wahlweise mit Trogerhöhung)
Ausführung:	horizontal, ansteigend, horizontal und ansteigend mit Umlenkstation (bis ca. 35°)
Antrieb:	Getriebemotor mit elastischer Kupplung
Spannstation:	Spannstation mit Spindelspannvorrichtung
Lagerung:	Flanschlager
Kette:	Gabellaschen- oder Buchsenförderkette kugelgelagerte Rücklaufrollen
Trog:	mit und ohne Zwischenboden mit Schleißschiene mit Kunststoffboden
Auslauf:	mit Leistungsschieber möglich
Material:	St, 1.4301, 1.4571, verschleißfestes Material, hitzebeständige Werkstoffe

Sonderausführungen sind möglich.
 Die Projektierung erfolgt kundenspezifisch. Unsere Förderanlagen werden den speziellen Anforderungen angepasst.

Technisches Datenblatt für Trogkettenförderer

Type	Schüttdichte [kg/qbm]	Kette	Antrieb [U/min]	Förderleistug [t/h]
165/365-480	750	Einsteg-	30	30
200/450-630	750	Einsteg-	23	46
250/450-630	750	Einsteg-	23	70
300/450-630	750	Einsteg-	23	93
400/450-630	750	Doppelsteg	23	135
500/670	750	Doppelsteg	22	250
600/670	750	Doppelsteg	22	300